



WS di Felice Andrea

Via San Giovanni Battista ,78 60011 Arcevia (AN)

Tel. +39 0731 9029 Fax.+39 0731 989232 info@wsws.it <http://www.wsws.it>

**SALDATURA A CROCE TONDINO IN ACCIAIO CON TENORE DI CARBONIO MAX 0.2%
(vergella, laminata a freddo ,lucida)**

PENETRAZIONE 15%

Φ MINIMO FILO SU INCROCIO Φ mm	FORZA daN	TEMPO DI SALDATURA Periodi (1periodo=20ms)	CORRENTE DI SALDATURA KA	RESISTENZA ALLA TRAZIONE KN
3	60	9	1.9	4.3
4	150	12	3.1	8.2
5	180	16	3.6	9.5
6	240	18	4.3	15.5
8	375	25	6.2	23.0
10	560	35	8.1	31.0
12	750	48	10.1	53.5

PENETRAZIONE 30%

Φ MINIMO FILO SU INCROCIO Φ mm	FORZA daN	TEMPO DI SALDATURA Periodi (1periodo=20ms)	CORRENTE DI SALDATURA KA	RESISTENZA ALLA TRAZIONE KN
3	120	9	2.7	5.1
4	210	12	4.6	9.5
5	300	16	5.5	12.0
6	370	18	6.5	18.0
8	660	25	9.3	27.7
10	1.050	35	12.1	38.5
12	1.480	48	15.2	590

PENETRAZIONE 50%

Φ MINIMO FILO SU INCROCIO Φ mm	FORZA daN	TEMPO DI SALDATURA Periodi (1periodo=20ms)	CORRENTE DI SALDATURA KA	RESISTENZA ALLA TRAZIONE KN
3	160	9	3.4	5.6
4	320	12	5.8	10.2
5	360	16	6.2	11.5
6	520	18	8.3	18.8
8	910	25	11.0	29.5
10	1.500	35	15.0	41.0
12	2.350	48	20.5	64.0